

Használati utasítás

BS600 (P.M.P.3B200)

1. Alap állapot



2. Emeljük fel az erőkart, ezáltal a sablon a gyártó felületre kerül, míg a felső bélyeg rész a felső ponton rögzül.



3. Töltsük meg a sablont betonnal



4. a zöld gombbal indítsuk el az 1. vibro motort 10 másodpercre (a sablon hátsó részén lévő motor)



5. a piros gombbal állítsuk le a vibrálást ha szükséges töltsünk rá még betont, majd a fölösleget távolítjuk el.



6. a biztosító kar elfordításával ejtsük le a felső bélyeg részt, majd indítsuk el mindkét vibro motort (a sablon hátulján és a felső bélyegrészen lévőt is)



7. néhány másodperc múlva nyomja le az emelő kart. A vibrálás automatikusan leáll, a bélyegrész ismét a felső helyzetben rögzül. Ezután húzzuk a gépet a következő gyártás helyére.



Gyártósablon cseréje

Ejtse bele a bélyeget a sablonba, majd nyomja le az emelőkart addig, amíg a sablon fel nem emelkedik kb. 10 cm-re. Ezután helyezzen alá 2db minimum 5 cm vastagságú deszkát, majd engedje rá a sablont.



Távolítsa el a bélyegrészt rögzítő és a felső vibro motort tartó csavarokat



Távolítsuk el a sablont rögzítő csavarokat (4-4 csavar a sablon mindkét oldalán)



Távolítsuk el az alsó vibro motort rögzítő csavarokat és vegyük le azt.



Toljuk fel az emelőkart, ameddig a csavarok ki nem csúsznak a sablon furataiból, majd húzzuk el a gépet a kiszerezelt sablon fölül



Az új sablon behelyezése fordított sorrendben történik